



**IRM** Industrial Racks México  
SOLUCIONES DE ALMACENAJE

# CATÁLOGO **RACKS INDUSTRIALES**

# 2026



[www.irmracks.com](http://www.irmracks.com)



[informes@irmracks.com](mailto:informes@irmracks.com)



+52 (81) 3671 5284



# INTRODUCCIÓN.

Bienvenido a **IRM Racks** somos especialistas en soluciones de almacenaje industrial para empresas de distintos tamaños y sectores.

Nuestro catálogo reúne sistemas diseñados para mejorar capacidad, orden, seguridad y eficiencia.



[www.irmracks.com](http://www.irmracks.com)



[informes@irmracks.com](mailto:informes@irmracks.com)



+52 (81) 3671 5284



# TABLA DE **CONTENIDO**

01

## **SELECTIVO**

Acceso directo a cada tarima.

02

## **DOUBLE DEEP**

Mayor capacidad en menor espacio.

03

## **DRIVE IN**

Almacenaje de alta densidad.

04

## **PALLET FLOW**

Flujo dinámico por gravedad.

05

## **PUSH BACK**

Optimización de profundidad.

06

## **MEZZANINE**

Aprovechamiento vertical.

07

## **ENTREPISO**

Más superficie operativa.

08

## **CANTILEVER**

Para cargas largas o irregulares.

09

## **AUTOPORTANTE**

Estructura integral de almacenaje.

10

## **PICKING**

Preparación eficiente de pedidos.

11

## **ESTANTERÍA LIGERA**

Orden para carga manual.



**IRM** Industrial Racks México  
SOLUCIONES DE ALMACENAJE



# SISTEMA SELECTIVO

La opción más versátil para productos de gran variedad y rotación constante.



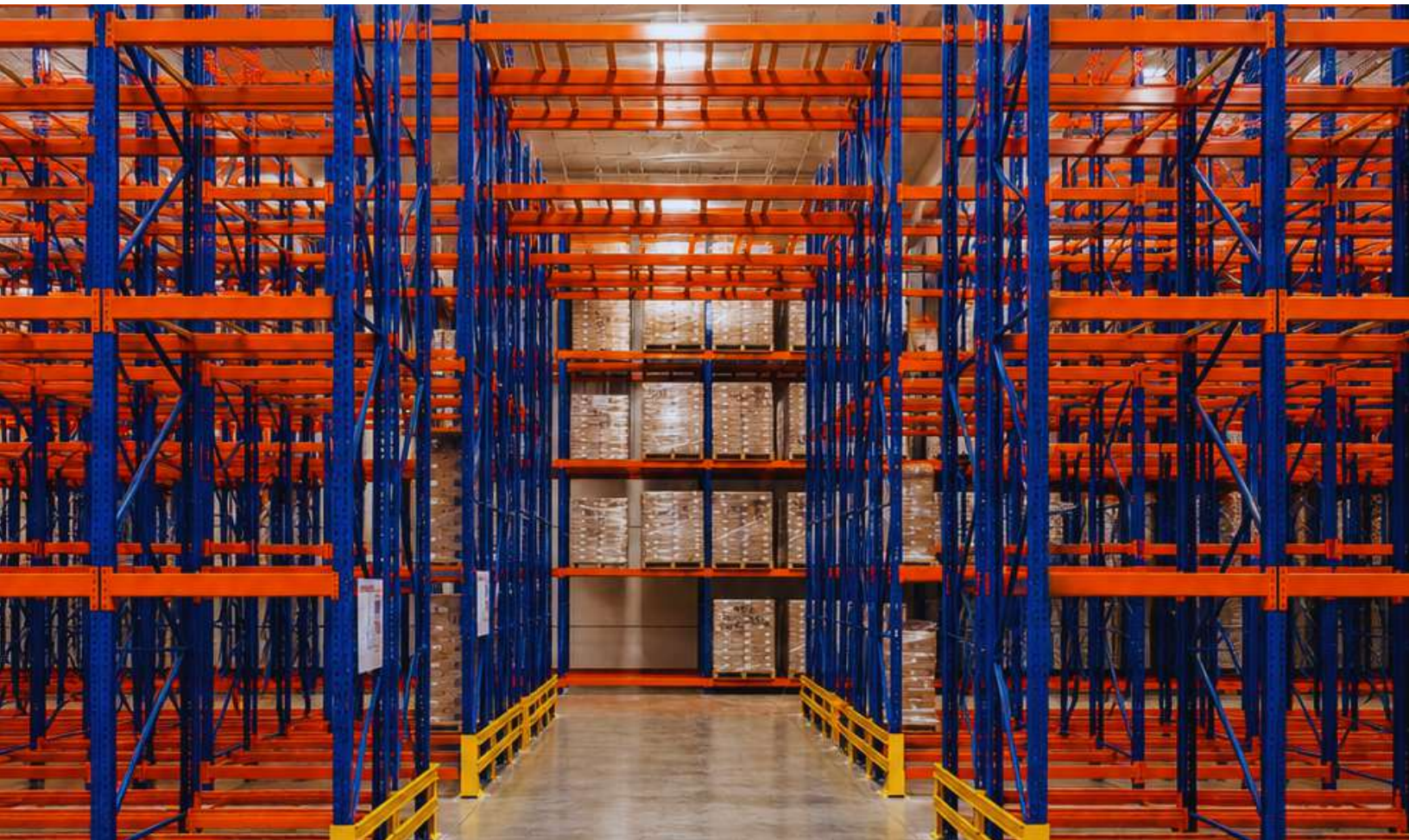
## VENTAJAS

- 100% selectividad
- Control eficiente de inventarios
- Acceso rápido a posiciones
- Adaptable a cualquier tamaño

## APLICACIONES

- SKU variados
- Operaciones con manejo individual
- Almacenes de distribución





## SISTEMA **DOUBLE DEEP**

Sistema doble profundidad en donde el montacargas para este sistema es diferente al convencional, ya que debe tener un aditamento que permite la extensión de las uñas (Double reach) para que pueda almacenar las estibas en el segundo nivel de profundidad.



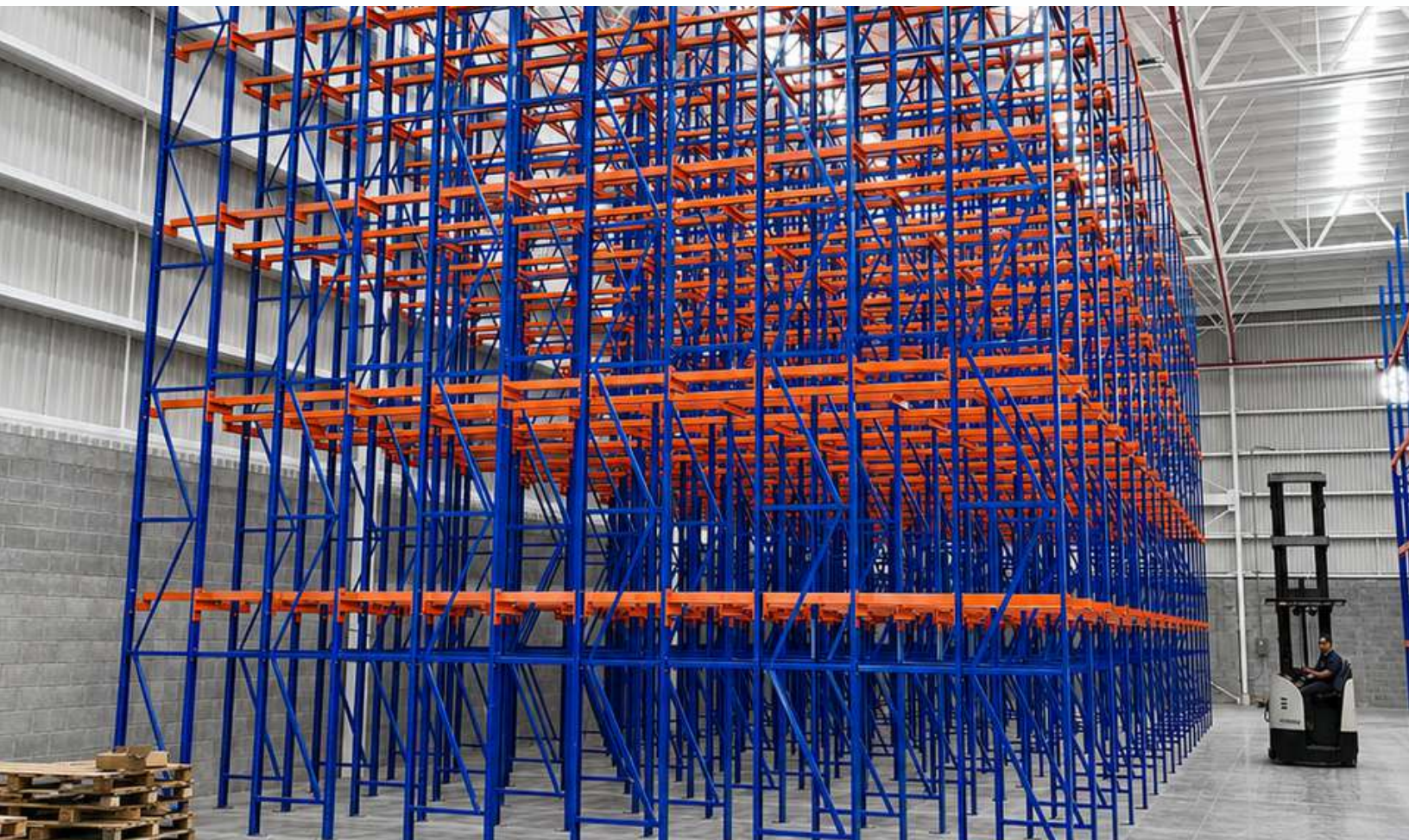
### VENTAJAS

- Alta capacidad de almacenaje
- Excelente uso del espacio
- Reducción de pasillos
- Ideal con montacargas reach

### APLICACIONES

- Productos homogéneos
- Inventarios con rotación media
- Centros logísticos





## SISTEMA **DRIVEIN**

Este sistema es la respuesta a la mayoría de las necesidades de almacenaje de alta densidad, principalmente cuando el espacio es la primera consideración y la selectividad la segunda.

Proporciona la máxima utilización de espacio, empleando hasta el 85% del suelo disponible. Ideal para un control UEPS.



### VENTAJAS

- Aprovechamiento máximo del espacio
- Alta densidad de carga
- Rentabilidad por metro cuadrado
- Ideal para cámaras de refrigeración

### APLICACIONES

- Baja rotación
- Carga homogénea
- Grandes volúmenes





## SISTEMA **PALLETFLOW**

Sistema en donde la carga se desplaza por gravedad sobre rieles con ruedas plásticas o rodillos metálicos de una manera segura por medio de controladores de velocidad colocados a lo largo del túnel y por la pendiente misma.

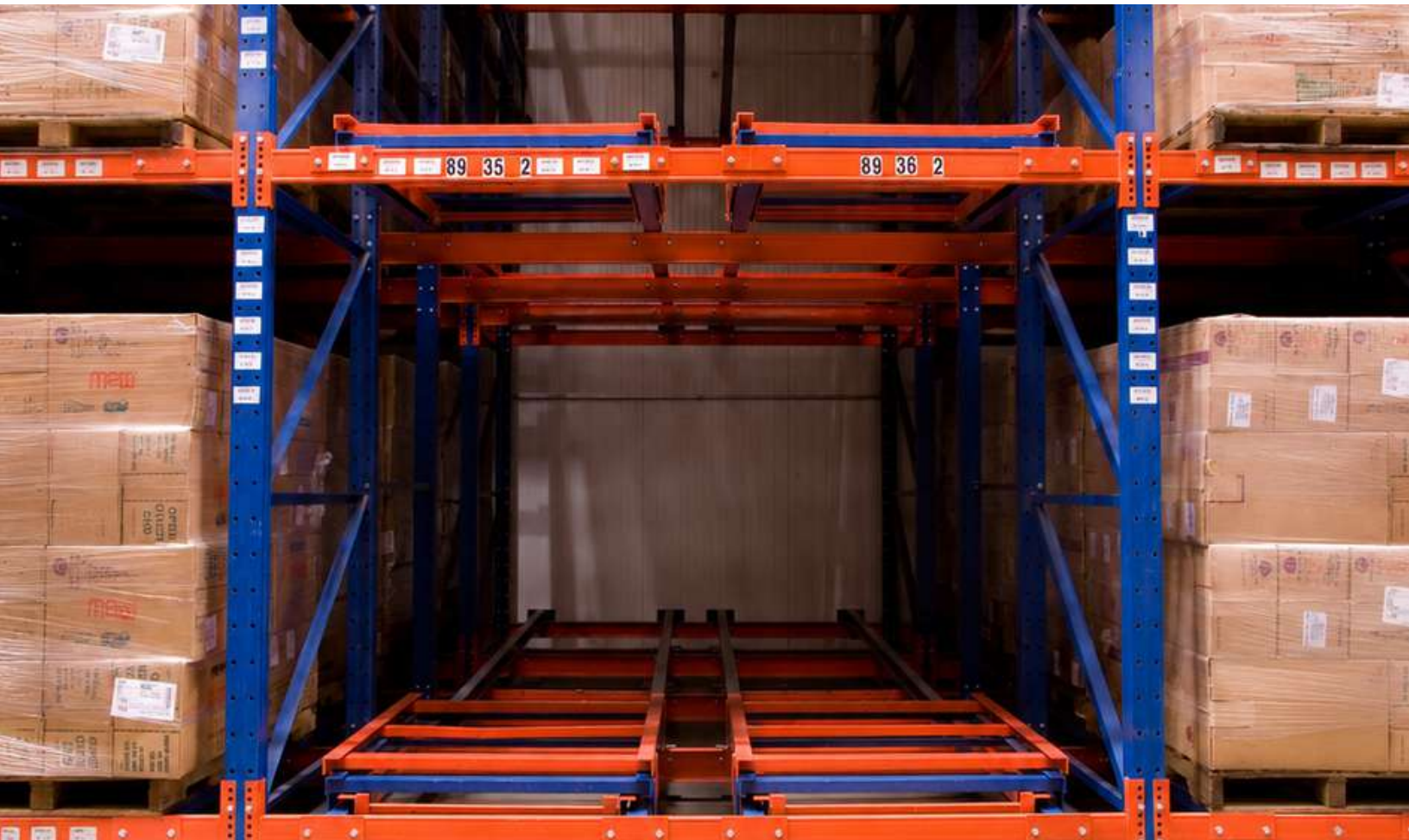


### VENTAJAS

- Control de inventarios
- Flujo eficiente de surtido
- Rotación FIFO
- Operación rápida y ordenada

### APLICACIONES

- Alto volumen
- Alta rotación
- Procesos de surtido intensivo



## SISTEMA **PUSHBACK**

Este sistema a base de carros funciona por gravedad, puede soportar desde 2 tarimas de fondo hasta 6. Este sistema nos da un funcionamiento de Últimas entradas, Primeras salidas. (UEPS).



### **VENTAJAS**

- Mayor capacidad de almacenaje
- Menor costo operativo
- Ahorro de espacio
- Manejo ágil de tarimas

### **APLICACIONES**

- Productos de carga pesada
- Almacenes con operación rápida
- Rotación LIFO





## SISTEMA

# MEZZANINE

Sistema ideal para un mejor aprovechamiento de la superficie de una nave. El uso de un mezzanine duplica la superficie útil de una bodega. Este aprovechamiento de espacio se puede utilizar tanto para aumentar áreas de almacenaje como de trabajo y oficinas.



## VENTAJAS

- Aprovechamiento vertical
- Adaptable a cada operación
- Mayor área útil
- Compatible con oficinas y almacén

## APLICACIONES

- Bodegas con altura disponible
- Áreas de trabajo elevadas
- Expansión sin obra mayor





## SISTEMA

# ENTREPISO

Este sistema consiste en niveles de piso sostenidos por la misma estructura del rack, con el fin de aprovechar al máximo la estructura de la bodega, mismo que es usado en racks para cargas manuales.



## VENTAJAS

- Optimiza espacio en altura
- Versatilidad de medidas
- Ideal para cargas manuales
- Permite nuevas áreas operativas

## APLICACIONES

- Almacenes de picking
- Producto ligero o mediano
- Carga manual





## SISTEMA

# CANTILEVER

Sistema diseñado para almacenar cargas largas y/o voluminosas en tamaños no uniformes que usualmente son cargadas lateralmente ya que no cuenta con ningún material que limite el uso de espacio horizontal, este rack puede ser doble o sencillo dependiendo de su localización en el área de almacenaje.



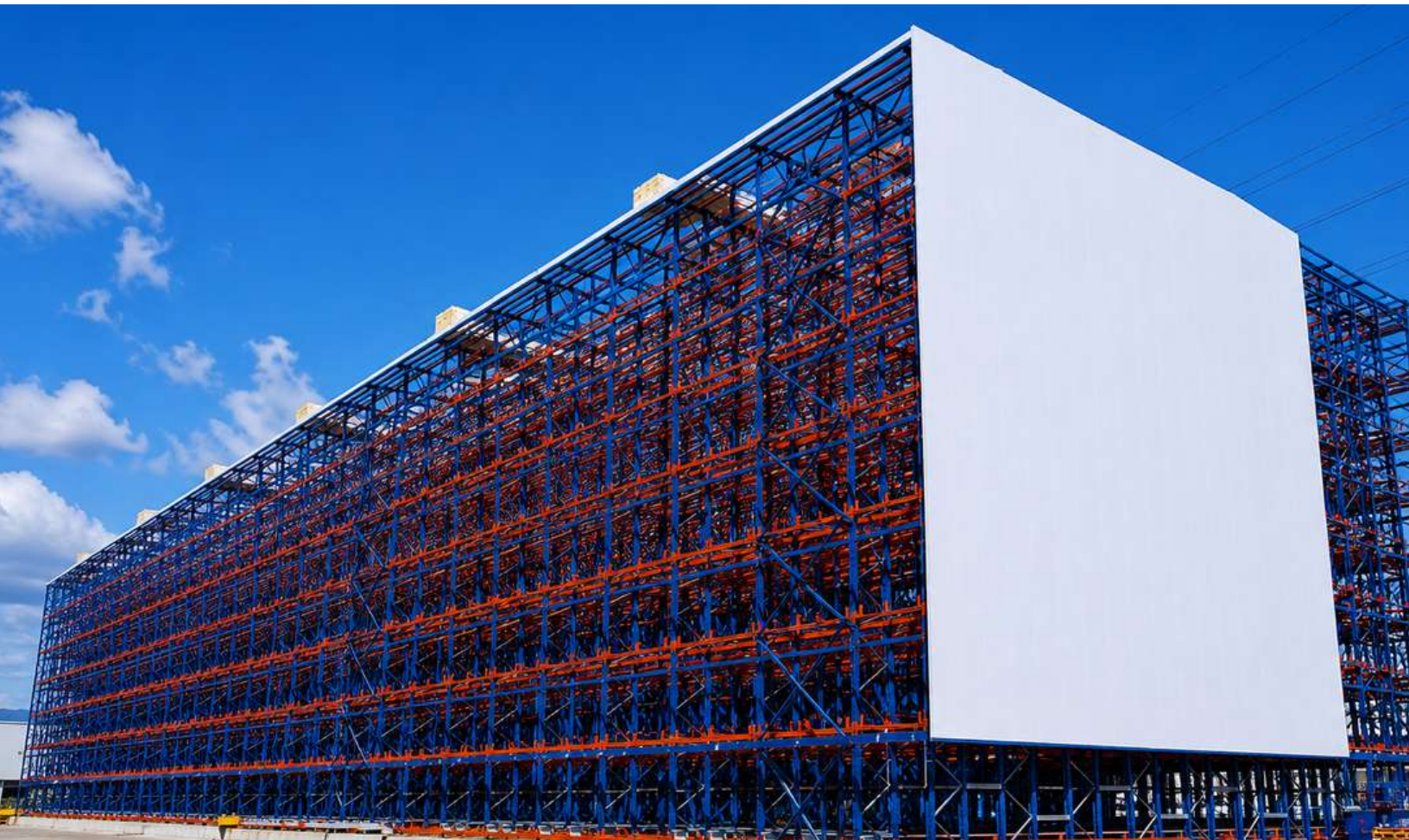
## VENTAJAS

- Excelente exhibición del producto
- Acceso abierto al material
- Brazos ajustables
- Solución simple y resistente

## APLICACIONES

- Tubos y perfiles
- Madera y barras
- PVC, molduras y alfombras





## SISTEMA **AUTOPORTANTE**

Este sistema es la respuesta a la necesidad de construir un almacén sin tener que construir una nave, ya que el rack junto con otros aditamentos no solo soporta el peso propio de las mercancías a almacenar en sus niveles, sino también el techo y los cierres laterales (la laminación) que forman parte del propio almacén, se consigue reducir la inversión en obra civil.



### **VENTAJAS**

- Optimiza espacio de bodega
- Disminuye costos de construcción
- Completamente desmontable
- Rápida puesta en operación

### **APLICACIONES**

- Centros de distribución
- Almacenes de gran altura
- Operaciones de alto volumen





## SISTEMA **PICKING**

Este sistema es ideal para cargas manuales en todos sus niveles. Totalmente desmontable lo que permite su manipulación de altura entre niveles como en longitud.



### **VENTAJAS**

- Ideal para carga ligera y mediana
- Gran selectividad
- Fácil acceso
- Optimización del espacio

### **APLICACIONES**

- Preparación de pedidos
- Retail y refacciones
- Almacenes de alta rotación





## SISTEMA **ESTANTERIA** **LIGERA**

Sistema de ángulo perforado para mercancía de volumen bajo y peso ligero.



### **VENTAJAS**

- Acceso rápido al producto
- Variedad de combinaciones
- Instalación sencilla
- Económica y funcional

### **APLICACIONES**

- Refacciones
- Archivos y pequeños volúmenes
- Comercios y oficinas





**IRM** Industrial Racks México  
SOLUCIONES DE ALMACENAJE

# ¿LISTO PARA OPTIMIZAR TU ALMACÉN?

Diseñamos soluciones de almacenaje a la medida para transformar tu espacio en una operación más segura, eficiente y productiva.



**+52 (81) 3671 5284**



**informes@irmracks.com**



**www.irmracks.com**



**Av. Pino Suárez 750, Centro, Monterrey, N.L.**

---