



IRM Industrial Racks México
SOLUCIONES DE ALMACENAJE

CATÁLOGO

RACKS INDUSTRIALES

2025



www.irmracks.com



informes@irmracks.com



+52 (81) 3671 5284



Introducción

Bienvenidos al catálogo de racks industriales de alta calidad. Nuestra empresa se dedica a proporcionar soluciones de almacenamiento eficientes para empresas de todos los tamaños y sectores.

En este catálogo, encontrarás una amplia variedad de racks industriales diseñados para satisfacer tus necesidades específicas de almacenamiento y optimización de espacio. Desde estanterías de alta capacidad hasta sistemas de almacenamiento personalizados, estamos seguros de que encontrarás el rack industrial perfecto para tu empresa.

¡Descubre nuestra gama completa de productos y comienza a mejorar tu eficiencia y productividad hoy mismo!



www.irmracks.com



informes@irmracks.com



+52 (81) 3671 5284



IRM Industrial Racks México
SOLUCIONES DE ALMACENAJE

Tabla de Contenido

· Selectivo	2
· Double Deep	3
· Drive In	4
· Pallet Flow	5
· Push Back	6
· Mezzanine	7
· Entrepiso	8
· Cantillever	9
· Autoportante	10
· Picking	11
· Estantería Ligera	12
· Estantería Sin Tornillos	13



SISTEMA

SELECTIVO

Diseñado para almacenar productos de gran variedad, volumen y de cualquier tipo de carga. Resulta la mejor opción de almacenaje para el manejo de tarimas con acceso directo a todos los productos, facilitando así el control de inventarios, ya que cada producto posee una ubicación propia.



VENTAJAS

- 100% selectividad.
- Fácil control de inventarios.
- Facilita la retirada de mercancías.
- Acceso directo a las posiciones.
- Se diseña a cualquier tamaño.

APLICACIONES

- Cuando se tiene un gran número de SKU 'S, ya que se tiene acceso individual por parte del operario a cada tarima.



www.irmracks.com



informes@irmracks.com



+52 (81) 3671 5284



IRM Industrial Racks México
SOLUCIONES DE ALMACENAJE

SISTEMA

DOUBLE DEEP

Sistema doble profundidad en donde el montacargas para este sistema es diferente al convencional, ya que debe tener un aditamento que permite la extensión de las uñas (Double reach) para que pueda almacenar las estibas en el segundo nivel de profundidad.



VENTAJAS

- 100% selectividad.
- Fácil control de inventarios.
- Facilita la retirada de mercancías.
- Acceso directo a las posiciones.
- Se diseña a cualquier tamaño.

APLICACIONES

- Cuando se tiene un gran número de SKU 'S, ya que se tiene acceso individual por parte del operario a cada tarima.



www.irmracks.com



informes@irmracks.com



+52 (81) 3671 5284

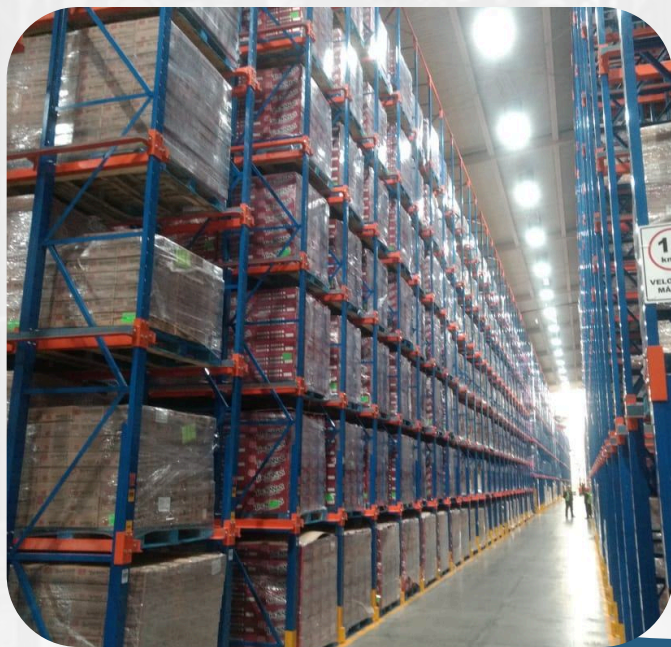


IRM Industrial Racks México
SOLUCIONES DE ALMACENAJE

SISTEMA

DRIVE IN

Este sistema es la respuesta a la mayoría de las necesidades de almacenaje de alta densidad, principalmente cuando el espacio es la primera consideración y la selectividad la segunda. Proporciona la máxima utilización de espacio, empleando hasta el 85% del suelo disponible. Ideal para un control UEPS.



VENTAJAS

- Aprovechamiento al máximo del espacio.
- Alta densidad de los productos almacenados.
- Rentabilidad máxima del espacio.

APLICACIONES

- Para almacenamiento de grandes volúmenes de productos homogéneos.
- Productos que no requieren rotación frecuente.
- Ideal para cámaras de refrigeración.



www.irmracks.com



informes@irmracks.com



+52 (81) 3671 5284



IRM Industrial Racks México
SOLUCIONES DE ALMACENAJE

SISTEMA

PALLET FLOW

Sistema en donde la carga se desplaza por gravedad sobre rieles con ruedas plásticas o rodillos metálicos de una manera segura por medio de controladores de velocidad colocados a lo largo del túnel y por la pendiente misma.



VENTAJAS

- Perfecto control de inventarios.
- Eficiencia en el proceso de surtido.
- Mayor nivel de seguridad e higiene.
- Óptima rotación de productos.

APLICACIONES

- Para manejo de productos de alto volumen y rotación.



www.irmracks.com



informes@irmracks.com



+52 (81) 3671 5284

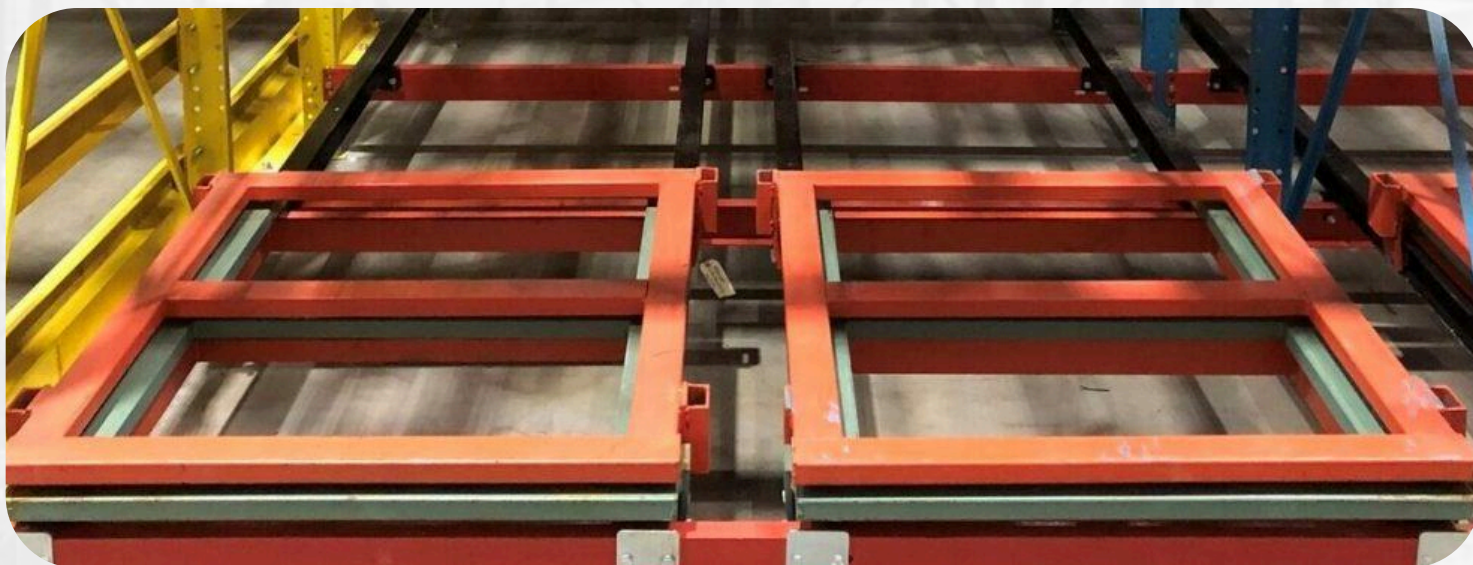


IRM Industrial Racks México
SOLUCIONES DE ALMACENAJE

SISTEMA

PUSH BACK

Este sistema a base de carros funciona por gravedad, puede soportar desde 2 tarimas de fondo hasta 6. Este sistema nos da un funcionamiento de Últimas entradas, Primeras salidas. (UEPS).



VENTAJAS

- Incrementa la capacidad de almacenaje.
- Menor costo de operación.
- Altamente resistente a cargas pesadas.
- Óptimo aprovechamiento del espacio.

APLICACIONES

- Para diferentes productos por nivel.
- Almacenes con necesidad de rápida operación.
- Productos de carga pesada.



www.irmracks.com



informes@irmracks.com



+52 (81) 3671 5284

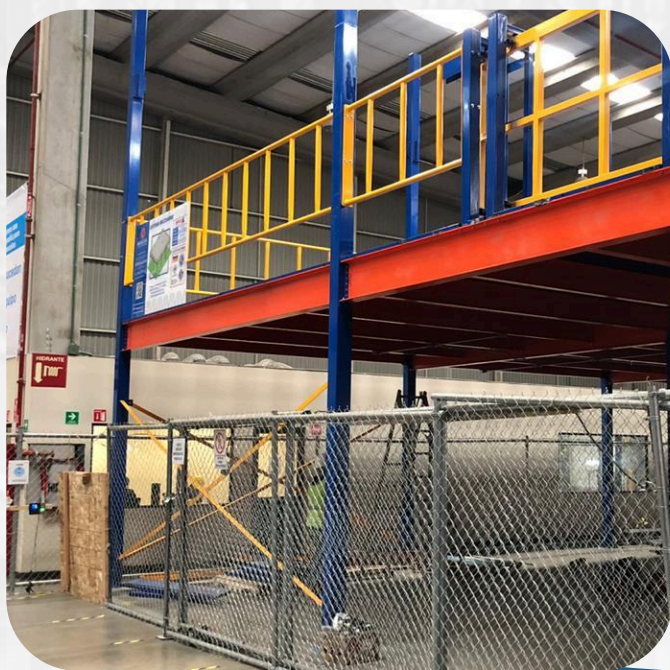


IRM Industrial Racks México
SOLUCIONES DE ALMACENAJE

SISTEMA

MEZZANINE

Sistema ideal para un mejor aprovechamiento de la superficie de una nave. El uso de un mezzanine duplica la superficie útil de una bodega. Este aprovechamiento de espacio se puede utilizar tanto para aumentar áreas de almacenaje como de trabajo y oficinas.



VENTAJAS

- Aprovechamiento al máximo de altura de bodega.
- Adaptabilidad a cualquier espacio y necesidad.
- Multiplica la superficie útil de un local.

APLICACIONES

Para bodegas que necesitan aumentar el espacio y cuentan con la altura necesaria, se puede almacenar productos de gran variedad de carga y volumen, puede ser aplicado tanto para almacenes como para fábricas y oficinas.



www.irmracks.com



informes@irmracks.com



+52 (81) 3671 5284



IRM Industrial Racks México
SOLUCIONES DE ALMACENAJE

SISTEMA

ENTREPISO

Este sistema consiste en niveles de piso sostenidos por la misma estructura del rack, con el fin de aprovechar al máximo la estructura de la bodega, mismo que es usado en racks para cargas manuales.



VENTAJAS

- Aprovechamiento al máximo de la altura de la bodega.
- Adaptabilidad a cualquier necesidad por su versatilidad en cuestión de medidas.

APLICACIONES

- Para bodegas con poco espacio.
- Productos de cargas ligeras y medidas.
- Productos de cargas manuales.



www.irmracks.com



informes@irmracks.com



+52 (81) 3671 5284



IRM Industrial Racks México
SOLUCIONES DE ALMACENAJE

SISTEMA

CANTILEVER

Sistema diseñado para almacenar cargas largas y/o voluminosas en tamaños no uniformes que usualmente son cargadas lateralmente ya que no cuenta con ningún material que limite el uso de espacio horizontal, este rack puede ser doble o sencillo dependiendo de su localización en el área de almacenaje.



VENTAJAS

- Excelentes resultados de exposición del producto

APLICACIONES

Para cargas largas, cargas voluminosas en tamaños no uniformes, artículos como madera, tubos, perfiles, barras PVC muebles y alfombras, entre otras.



www.irmracks.com



informes@irmracks.com



+52 (81) 3671 5284

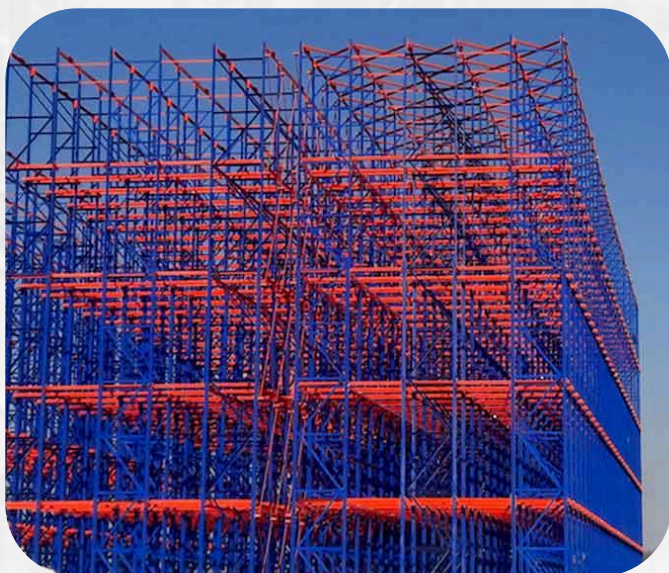
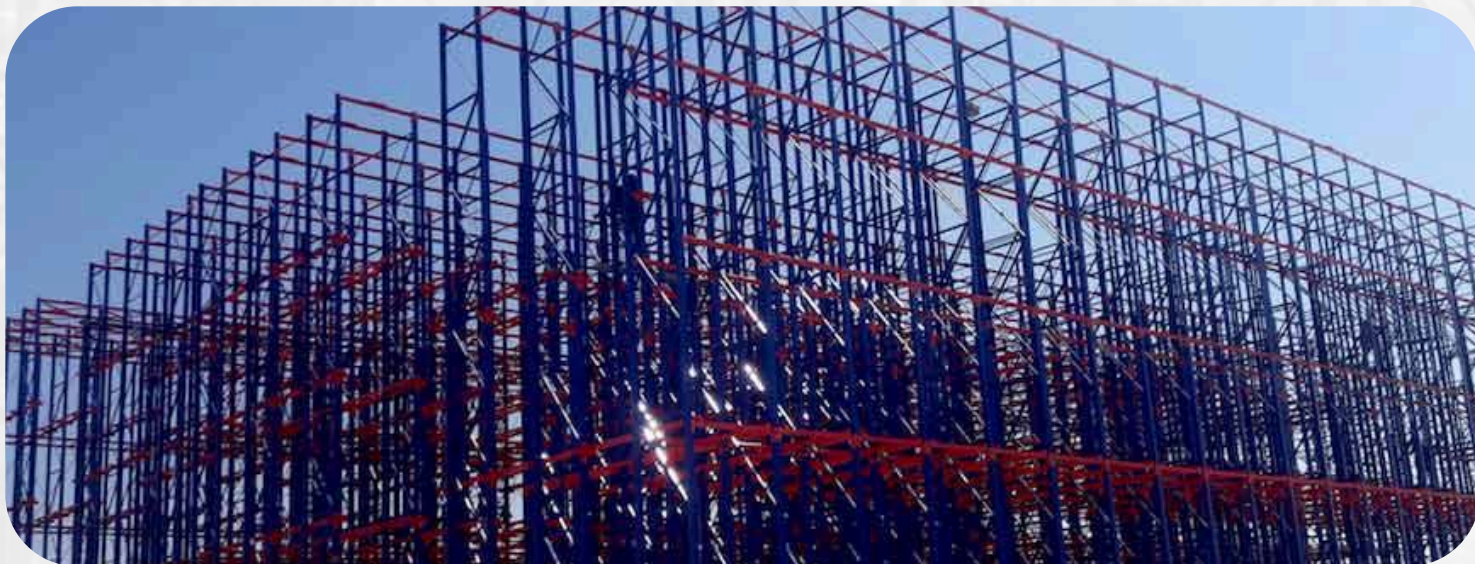


IRM Industrial Racks México
SOLUCIONES DE ALMACENAJE

SISTEMA

AUTOPORTANTE

Este sistema es la respuesta a la necesidad de construir un almacén sin tener que construir una nave, ya que el rack junto con otros aditamentos no solo soporta el peso propio de las mercancías a almacenar en sus niveles, sino también el techo y los cierres laterales (la laminación) que forman parte del propio almacén, se consigue reducir la inversión en obra civil.



VENTAJAS

- Optimización de espacio para bodega.
- Disminuye costos de construcción e inversión.
- Completamente desmontable.
- Corto plazo de realización y de puesta en funcionamiento.
- Posibilidad de ampliación y reforma



www.irmracks.com



informes@irmracks.com



+52 (81) 3671 5284



IRM Industrial Racks México
SOLUCIONES DE ALMACENAJE

SISTEMA

PICKING

Este sistema es ideal para cargas manuales en todos sus niveles. Totalmente desmontable lo que permite su manipulación de altura entre niveles como en longitud.



VENTAJAS

- Idóneo para cargas ligeras y medianas.
- Gran selectividad de productos.
- Fácil y rápido acceso.
- Optimización de espacio.
- Facilidad de inventario

APLICACIONES

- Para diversidad de productos.
- Cuando la rotación de la mercancía es alta.
- Cargas manuales.



www.irmracks.com



informes@irmracks.com



+52 (81) 3671 5284



IRM Industrial Racks México
SOLUCIONES DE ALMACENAJE

SISTEMA

ESTANTERÍA LIGERA

Es un sistema de ángulo perforado que se utiliza cuando se requieren almacenar productos de diferente volumen y poco peso.



VENTAJAS

- Acceso rápido del operario.
- Variedad de combinaciones.
- Facilita el control de inventarios.
- Económico y fácil instalación.

APLICACIONES

- Para mercancías de diversos volúmenes.
- Material de poco peso.



www.irmracks.com



informes@irmracks.com



+52 (81) 3671 5284



IRM Industrial Racks México
SOLUCIONES DE ALMACENAJE

SISTEMA

ESTANTERÍA SIN TORNILLOS

Es un sistema de ángulo perforado que se utiliza cuando se requieren almacenar productos de diferente volumen y poco peso.



VENTAJAS

- Acceso rápido del operario.
- Variedad de combinaciones.
- Facilita el control de inventarios.
- Económico y fácil instalación.

APLICACIONES

- Para mercancías de diversos volúmenes.
- Material de poco peso.



www.irmracks.com



informes@irmracks.com



+52 (81) 3671 5284



IRM Industrial Racks México
SOLUCIONES DE ALMACENAJE



IRM Industrial Racks México
SOLUCIONES DE ALMACENAJE

Contacto

Si busca soluciones de almacenamiento personalizadas, innovadoras y confiables, IRM Racks es su mejor opción. ¡Estamos aquí para ayudarle a transformar su espacio en un almacén eficiente y seguro!



+52 (81) 3671 5284



INFORMES@IRMTRACKS.COM



Ave. Gonzalitos 280-1 Sur Col.
San Jeronimo Monterrey, N.L.

